



PIPE TOOLS & VISES  
SINCE 1896

# PE Pipe Peeler

PEPEEL6, PEPEEL12

**PEPEEL6 Range: 1 1/2" - 6" nominal IPS PE (48 - 168 mm) 1.9" actual diameter or larger**

**PEPEEL12 Range: 6" - 12" nominal IPS PE (168 - 324 mm) 6.6" actual diameter or larger**



**Step 1** - With the blade up, place the peeler on the pipe and attach the chain.



**Step 2** - Orient the tool so the wheels align with edge of pipe. Then lightly tighten chain.

**NOTES:** PE Pipe Peeler can be used anywhere along the pipe, provided there is 5 1/2" (142 mm) clearance for the PEPEEL6 and 6 1/2" (165 mm) clearance for the PEPEEL12.

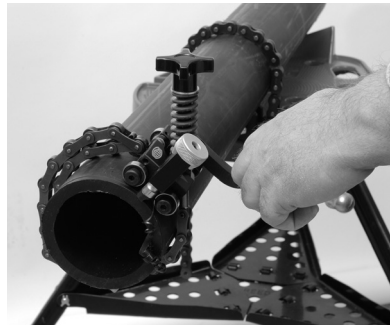
This application can be useful for electrofusion for tapping saddles.

- PE Pipe Peelers will work on metric pipe sizes.
- PE Pipe Peelers remove .010" ribbon material.

Because inner diameter depths differ from fitting to fitting, it is up to the operator to determine and then put sufficient peel length on the pipe in order to properly electrofuse fittings to the pipe.



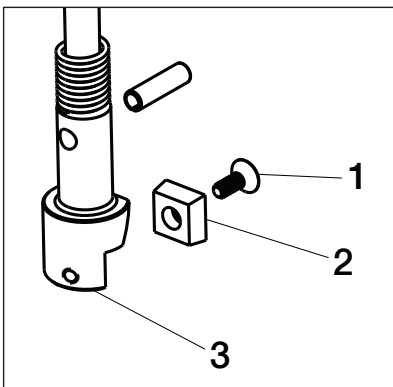
**Step 3** - Wrap the excess chain around itself and attach the end with the magnet. Lower the cutter.



**Step 4** - Rotate tool clockwise until the pipe is peeled to the desired length.



**Fig. 1:** Before peeling, it may be necessary to score the outside layer of the pipe to ensure the chip breaks.



### Blade Assembly

- 1 Screw #35241
- 2 Blade #24530
- 3 Blade Holder #98639



Reed PE Pipe Peeler online video  
[videos.reedmfgco.com/peeler](https://videos.reedmfgco.com/peeler)

**TRAINING VIDEOS**  
Videos de capacitación  
Videos d'instructions



PIPE TOOLS & VISES  
SINCE 1896



[videos.reedmfgco.com](https://videos.reedmfgco.com)



HERRAMIENTAS PARA  
TUBOS Y PRENSAS  
DESDE 1896

## Instrucciones para el Pelador para tubos de PE

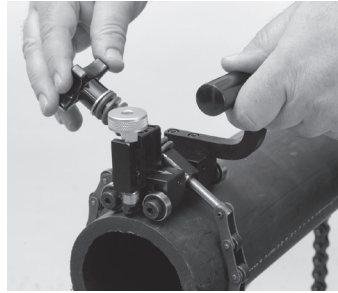
PEPEEL6, PEPEEL12

**PEPEEL6** Rango: 1 1/2" - 6" nominal IPS PE (48 - 168 mm) 1.9" de diámetro real, o mayor

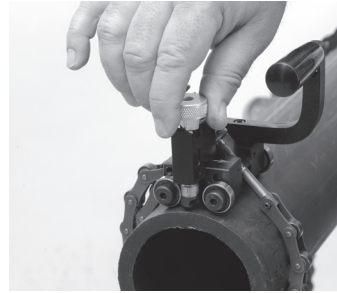
**PEPEEL12** Rango: 6" - 12" nominal IPS PE (168 - 324 mm) 6.6" de diámetro real, o mayor



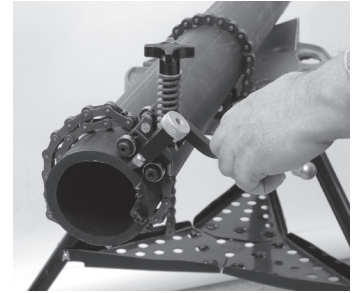
**Paso 1** - Con la hoja orientada hacia arriba, ubique el pelador sobre el tubo y sujete la cadena.



**Paso 2** - Oriente la herramienta de manera que las cuchillas queden alineadas con el borde del tubo. Luego ajuste ligeramente la cadena.



**Paso 3** - Enrosque la cadena sobrante sobre sí misma y sujete el extremo con el imán. Baje el cortatubos.



**Paso 4** - Gire la herramienta en el sentido de las agujas del reloj hasta que se pela la tubería hasta la longitud deseada.

**NOTAS:** El pelador para tubos de PE se puede usar en cualquier lugar a lo largo del tubo, siempre que haya un espacio libre de 5 1/2" (142 mm) para el PEPEEL6 y un espacio libre de 6 1/2" (165 mm) para el PEPEEL12. Esta aplicación puede resultar útil para la electrofusión para las monturas de aterrajar.

- El pelador para tubos de PE funciona en tamaños de tuberías métricas.
  - Los peladoras PE retiran listones de .010" del material.
- Debido a que las profundidades de diámetro interiores difieren de una conexión a otra, depende del operario determinar y luego poner una longitud de pelado suficiente en el tubo a fin de realizar una electrofusión adecuada de las conexiones al tubo.



Fig. 1

**Fig. 1:** Antes del raspado, puede ser necesario marcar la capa exterior del tubo para asegurar que se rompa la viruta.



Video en línea del pelador de Reed  
[videos.reedmfgco.com/peeler](http://videos.reedmfgco.com/peeler)

Teléfono: 814-452-3691 Fax: 814-455-1697 [www.reedmfgco.com/es/](http://www.reedmfgco.com/es/)



OUTILLAGE POUR TUBES ET ÉTAUX  
DEPUIS 1896

## Instructions pour Peleuse de tuyau PE

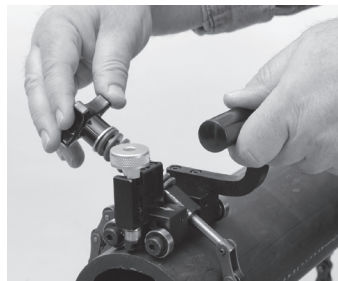
PEPEEL6, PEPEEL12

**Plage du PEPEEL6 :** PE de 1 1/2 à 6 po IPS nominal (48 à 168 mm) 1,9 po ou plus de diamètre réel

**Plage du PEPEEL12 :** PE de 6 à 12 po IPS nominal (168 à 324 mm) 6,6 po ou plus de diamètre réel



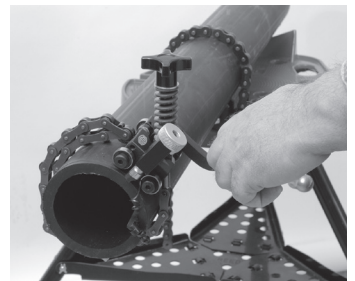
**Étape 1** - La lame vers le haut, placer peleuse et attacher la chaîne.



**Étape 2** - Orienter l'outil afin que les roues soient alignées avec le bord du tuyau. Puis serrer légèrement la chaîne.



**Étape 3** - Enrouler l'excédent de chaîne autour d'elle-même et attacher l'extrémité à l'aide d'un aimant. Abaisser le coupe-tube.



**Étape 4** - Faire tourner l'outil dans le sens horaire jusqu'à ce que le tuyau soit raclé sur la longueur désirée.

**REMARQUES :** Peleuse de tuyau PE peut être utilisé n'importe où sur le tuyau, à condition qu'il y ait un dégagement de 5 1/2 po (142 mm) pour le PEPEEL6 et de 6 1/2 po (165 mm) pour le PEPEEL12.

Cette application peut être utile pour l'électrofusion des selles de raccordement.

- Peleuse de tuyau PE peut être utilisé sur des tuyaux métriques.
- Peleuse de tuyau PE retirent une épaisseur de matériel de 0,010 po.

Étant donné que les profondeurs de diamètre intérieur diffèrent d'un raccord à l'autre, c'est à l'opérateur de déterminer et ensuite de peau une longueur suffisante sur le tuyau afin d'électrofusionner correctement les raccords au tuyau.



Fig. 1

**Fig. 1:** Avant le raclage, il pourrait être nécessaire d'entailler la couche extérieure du tuyau pour garantir le bris des copeaux.



Vidéo en ligne du peleuse de tuyau PE  
[videos.reedmfgco.com/peeler](http://videos.reedmfgco.com/peeler)

Téléphone: 814-452-3691 Télécopieur: 814-455-1697 [www.reedmfgco.com/fr/](http://www.reedmfgco.com/fr/)

0417-54217